

农机推广鉴定获证产品有关检测信息

1. 产品照片及企业信息



9ZR-7 型铡揉机

企业名称：洛阳四达农机有限公司

地 址：孟津县城关镇黄河路西口

邮政编码：471100

电 话：0379-67922905

传 真：0379-67921908

联 系 人：赵永辉

2. 主要技术规格

项目	单位	设计值
型号名称	/	9ZR-7型铡揉机
结构型式	/	铡切揉搓式
外形尺寸（长×宽×高）	mm	1750×1575×2250
配套动力额定功率	kW	7.5
配套动力额定转速	r/min	1440
主轴额定转速	r/min	1030
生产率	kg/h	≥7000（青玉米秸秆）
传动方式	/	皮带传动
转子直径（不带锤片）	mm	Φ650
转子宽度	mm	135
转子工作直径	mm	Φ755
锤片数量	片	15
喂入方式	/	轴向自动喂入
刀片数量（适用时）	/	3
铡切机构型式（适用时）	/	刀盘式
揉搓机构型式（适用时）	/	锤片牙板揉搓式

3. 安全性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
1	安全性能 (噪声)	dB(A)	≤93	+
2	安全防护	/	当主机与电机配套销售时，外露运转部件如皮带、皮带轮等应有牢固可靠的防护罩。	+
		/	单机销售时，应在机体上留有防护罩安装位置。	
		N·m	固定转子轴承座及动、定刀片的紧固件的螺栓（钉）和螺母安装后，其扭紧力矩应符合表5的规定。	
		mm	带有铡切机构的机型，喂入口处应有防护罩，防护罩外缘到切刀的水平距离应不小于550。	
		/	加工干秸秆生产率大于2.5 t/h或加工青秸秆生产率大于5 t/h的秸秆揉丝机和饲草粉碎机应设自动喂入机构和过载保护装置。	

序号	项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
3	安全标志	/	对操作者存在或有潜在危险的部位（如防护装置开口处、维修保养有危险部位），应在其附近固定永久的安全标志。安全标志型式应符合GB 10396规定。	+
		/	以下装置应有安全标志并在说明书中复现。机壳外面主轴处应有主轴旋转标志；喂入口处；旋转部件的防护罩处。	
	安全使用说明	/	使用说明应包括以下内容： 开机前按使用说明书的规定进行调整和保养；检查各紧固件是否拧紧，主轴转向是否与规定方向相同，机壳是否锁住等。应根据机器铭牌规定选用电动机，不准随意提高主轴转速，不准随意拆卸各部分的防护装置。更换定、动刀片和转子轴承座的紧固件时，不得用普通紧固件代替。作业时如发生异常声响应立即停机检查，禁止在机器运转时排除故障。未掌握机具安全使用规则的人不准单独作业。严禁未成年人及酒后、带病或过度疲劳人员开机作业。加工过程中，喂料口堵塞时，不准用手或铁棒帮助喂入。待粉（揉）碎的饲草应防止混入铁器、石块等杂物。机具所配电机、电器应有接地装置。工作场地应宽敞、通风并备有防火设备。	
备注	(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。			

4. 适用性检验结果

序号	项目	单位	合格指标	检验结果 (1)
1	丝化率 (%)	/	≥ 90	+
2	破节率 (%)	/	≥ 90	/
3	生产率	kg/h	≥ 7000	+
4	千瓦小时产量	kg/ kW·h	青秸秆 ≥ 350	+
5	吨料电耗	(kW·h) / t	青秸秆 ≤ 3	+
6	适用性用户意见 (%)	/	调查结果“好”、“中”的占比不小于80	+
备注	(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。			

5. 可靠性检验结果

序号	检验项目		单 位	合格指标	检验结果 (1)
1	关键零部 件检查	锤片硬度	/	应符合JB/T9822. 2-2008中 3. 4条款的规定。	+
		锤片质量差	g	≤1	
		转子平衡	/	转子平衡精度不低于 GB/T9239. 1-2006中表1规 定的G16级。	
2	用户满意度		分	≥80	+
3	故障情况		/	在用户调查中均未发生严 重故障、致命故障。	+
备注	(1) 检验结果合格填“+”，不合格填“-”。				